

一般社団法人大阪金属プレス工業会様向け 在職者訓練コースのご案内

一般社団法人大阪金属プレス工業会の皆様向けに在職者訓練を新たに選定させて頂きました。

コースは、11の分野で38コースとなります。従業員の人材育成にとって必要な在職者訓練コースを選定いたしました。一般社団法人大阪金属プレス工業会の皆さまのスキルアップに是非ご活用頂ければ幸いです。

○ 11の訓練分野について

- | | |
|----------------|-------------|
| ① NC旋盤加工技術 | ② 機械設計/製図 |
| ③ 開発企画/開発/デザイン | ④ 機械保全 |
| ⑤ 生産計画/生産管理 | ⑥ 測定技術 |
| ⑦ 機械加工技術 | ⑧ 溶接・板金加工技術 |
| ⑨ 溶接・溶断 | ⑩ 品質管理 |
| ⑪ 機械の電気保全 | |

一般社団法人 大阪金属プレス工業会
独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構大阪支部
関西職業能力開発促進センター (ポリテクセンター関西)
近畿職業能力開発大学校 (近畿ポリテクカレッジ)

～お問合せ先～

ポリテクセンター関西 事業課 坂口 (TEL06-6383-0064)
近畿職業能力開発大学校 援助計画課 相坂 (TEL072-489-2114)

～お申込み～

開催場所をご確認の上巻末の「在職者訓練受講申込書」に必要事項を記入していただき
ポリテクセンター関西 FAX (06-6383-0961)
近畿職業能力開発大学校 FAX (072-479-1751) にお申込みください。

ごあいさつ

当工業会は平成28年5月に創立50周年を迎えます。この50年はオイルショックのエネルギー危機や長年に渡るデフレ、円高の進展、近くはリーマンショックや東日本大震災など私たち製造業を取り巻く環境も大きく変化してきました。今後も更に国際競争が激しくなり厳しい環境になることが予想されます。

50年と言う節目を迎え、またその先の将来を見据えた場合、金属プレス加工業が活力を維持し、良質な金属プレス製品を安定して供給していくという使命は今後も変わりません。そのためには、現状に満足することなく、より一層高いレベル、技術力の向上を目指さなくてはなりません。

これまで当工業会では技能検定事業をはじめ、各種技能向上セミナーを実施し、人材育成事業に注力してまいりました。また最近では、平成26年度に、ポリテクセンター関西及び近畿職業能力大学校と連携して『人材育成研究会』を立ち上げ、金属プレス加工業界の教育訓練ニーズを反映した教育訓練コースを設定し、個々の技術力向上を目指した取組みを行っております。この取組みは平成27年度には大阪府の関連機関と行なう大阪府地域訓練コンソーシアムに発展し、より一層人材育成に注力した活動となっております。

会員企業の皆様には、是非これら人材育成教育プランをご活用頂き、従業員の個々の技術力向上、会員企業の皆様の競争力の向上、そして業界全体のレベルアップのために大いにご利用頂きたく、ここにご案内させて頂く次第です。

一般社団法人 大阪金属プレス工業会 代表理事

夏山 享啓

事業主の声

カネエム工業株式会社

代表取締役社長 島田真輔 様

昨年よりポリテクセンター関西様の在職者訓練コースへ社員を積極的に参加させるようにしています。社内でもベテラン社員から若手社員への教育訓練は定期的に行っていますが過去の経験値をベースとした教え方になります。在職者訓練コースでは技術的に正しい理論を学ぶことができオーダー型セミナーのため希望するコースも選択しやすくなっています。

今後も継続して多くの社員を参加させることで自社の技術向上に役立てたいと思います。

事業主の声

株式会社 ハヤシ

代表取締役社長 林 秀昭 様

弊社はポリテクセンター関西が主催する大阪金属プレス工業会専用コースに、毎回3名ほどの社員を受講させて頂いています。「基礎から学ぶ機械製図・測定実践技術」や「基礎から学ぶ旋盤・フライス盤加工技術」のコースですが、実際機械加工を行なった事の無い設計者や品質管理担当者、また営業マンに受講させています。

参加した者は、実際に加工してみることで、その基礎知識を理解する事はもとより、弊社外注加工先の品質や納期の苦勞を体験する事が出来、「依頼した図面は見やすいのか？この公差内に入れるのは難しいのではないのか？」と、加工先の立場に立って考えるようになったようです。

今後も継続的に多くの社員に参加させ、基礎知識の取得と意識レベルの向上を図っていきたいと思っています。

受講者の声

「基礎から学ぶ旋盤・フライス盤加工技術」受講者様アンケートより

- ・何となくやっていたことの根拠を学びました。今後、教える立場になったときに役に立ちます。
- ・商社という立場で、お客様と加工先との橋渡しがうまくいくきっかけになりました。とても良かったです。ありがとうございました。
- ・初めて使う機械を最低限一人で動かせるようになり大変勉強になりました。
- ・加工方法、手順を知ることによって、図面等での打ち合わせで役に立つと思いました。

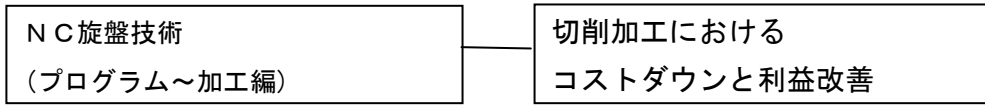
受講者の声

「基礎から学ぶ機械製図・測定実践技術」受講者様アンケートより

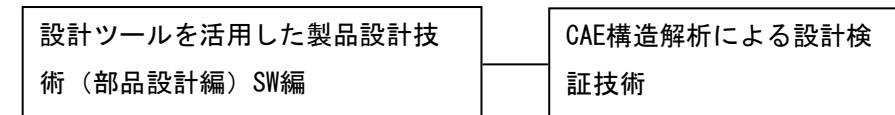
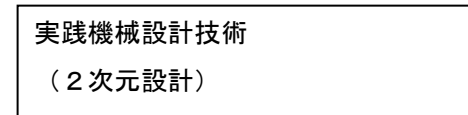
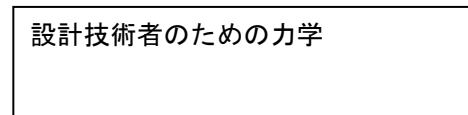
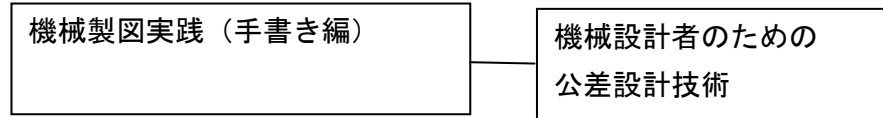
- ・特注加工品の受け入れ担当として入荷した部品の寸法チェックをしているので、図面の見方と検査器具の正しい使い方を習得出来ました。また、今後の業務に役立てることが出来ます。受講して実習が楽しかったです。
- ・図面の見方や測定のしかたや管理など、改めて勉強になりました。
- ・今まで間違った寸法の入れ方をしていたことが今回の授業でわかりました。また、ノギスについてはじめて理解できました。

●体系的に受講することにより技能・技術の更なる向上が図れます。

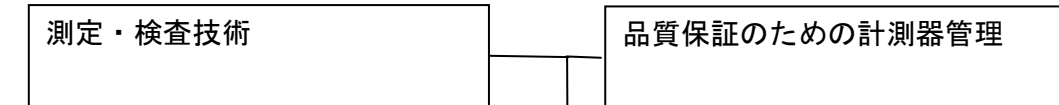
NC加工技術



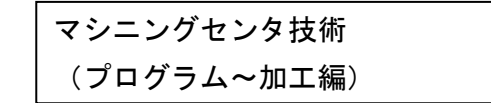
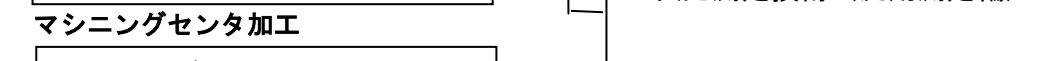
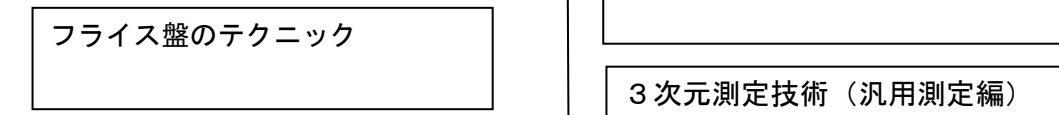
機械製図分野



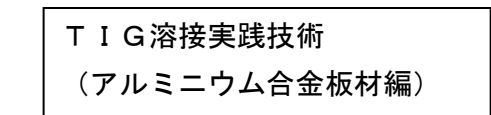
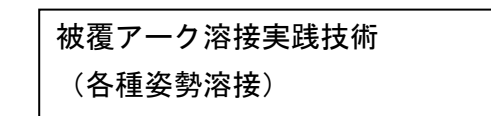
測定技術



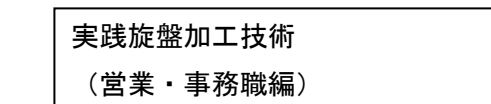
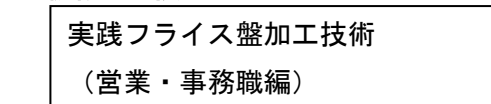
機械加工技術



溶接・板金加工技術



機械加工技術



平成28年度 ポリテクセンター関西 年間実施カレンダー

| No. | 分野 | 訓練コース名 | 訓練時間 | 受講料(円) | ページ | 平成28年 | | | | | | | | | | | | 平成29年 | | | 備考 |
|-----|--------------|----------------------------|------|--------|-----|-------|--------------------------|---------------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------|----------------|----|
| | | | | | | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | | | | |
| 1 | NC加工加工技術 | NC旋盤技術(プログラム～加工編) | 24 | 17,400 | 5 | | C2241 24,25, 26,27 | C2242 28,29, 30,7/1 | | | C2243 6,7,8,9 | | | C2244 19,20, 21,22 | C2245 17,18, 19,20 | | | | | | |
| 2 | NC加工加工技術 | 切削加工におけるコストダウンと利益改善 | 12 | 13,100 | 6 | | | C2161 8,9 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 機械設計/製図 | 設計ツールを活用した製品設計技術(部品設計編)SW編 | 24 | 21,000 | 7 | | C0481 17,18, 19,20 | C0482 26,27 28,29 | | | C0483 13,14 15,16 | | C0484 29,30, 12/1,2 | | C0485 24,25 26,27 | | | | | | |
| 4 | 機械設計/製図 | 機械製図実践(手書き編) | 24 | 14,100 | 8 | | | | C9401 26,27, 28,29 | | C9402 27,28, 29,30 | C9403 10/31, 11/1, 2,4 | | | C9404 24,25 26,27 | | | | | | |
| 5 | 機械設計/製図 | 機械設計技術者のための力学 | 18 | 7,600 | 9 | | | C0391 22,23, 24 | | | | | | | | | C0392 15,16, 17 | | | | |
| 6 | 機械設計(CAE活用) | CAE構造解析による設計検証技術 | 18 | 23,100 | 10 | | | C0821 28,29, 30 | | | | | | C0822 20,21, 22 | | | | | | | |
| 7 | 機械設計/製図 | 実践機械設計技術(2次元設計) | 18 | 16,000 | 11 | | C0441 24,25, 26 | | C0442 5,6,7 | C0443 30,31, 9/1 | | C0444 12,13, 14 | | C0445 19,20, 21 | | | C0446 7,8,9 | | | | |
| 8 | 製図企画/開発/デザイン | 機械設計者のための公差設計技術 | 18 | 30,900 | 12 | | | C0431 15,16, 17 | C0432 20,21 22 | | | C0433 5,6,7 | | | | | | | | | |
| 9 | 機械設計/製図 | 機械加工を考慮した設計技術(設計基準と加工基準) | 18 | 30,000 | 13 | | | | | | C0371 6,7,8 | | | | | | | C0372 14,15, 16 | | | |
| 10 | 機械保全 | 機械保全実践技術(事例・解決編) | 18 | 28,000 | 14 | | | C6001 15,16, 17 | | | | | C6002 15,16, 17 | | | | | | | | |
| 11 | 生産計画/生産管理 | 製造現場ですぐに活用できる実践作業改善 | 18 | 15,100 | 15 | | | | C6571 4,5,6 | | | | | | | | | C6572 20,21, 22 | | | |
| 12 | 生産管理 | 生産性向上を目指した生産管理 | 18 | 15,100 | 16 | | C6501 18,19, 20 | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 測定技術 | 品質保証のための計測器管理 | 12 | 13,600 | 17 | | | | | | | | | | | | | C4041 2,3 | C4042 23,24 | | |
| 14 | 測定技術 | 高精度形状測定技術 | 12 | 10,000 | 18 | | | | | | | | | | | | | | | C4001 16,17 | |
| 15 | 測定技術 | 3次元測定技術(汎用測定編) | 12 | 7,700 | 19 | | | | C4011 21,22 | | | | | | | | | | | C4012 9,10 | |
| 16 | 生産計画/生産管理 | 製造現場に活かすコンサルティングマインド | 18 | 15,100 | 20 | | | | | | | | | C8011 5,6,7 | | | | | | | |
| 17 | 機械加工技術 | フライス盤のテクニック | 30 | 29,500 | 21 | | | C2031 27,28, 29,30 7/1 | | | | | | C2032 5,6,7,8, 9 | | | | | | | |
| 18 | NC加工技術 | マシニングセンタ技術(プログラム～加工編) | 24 | 17,600 | 22 | | | | C2281 12,13, 14,15 | | C2282 13,14, 15,16 | | | | C2283 24,25, 26,27 | C2284 14,15, 16,17 | C2285 21,22, 23,24 | | | | |
| 19 | 溶接・板金加工技術 | 被覆アーク溶接実践技術(各種姿勢溶接) | 12 | 15,700 | 23 | | | | C2901 21,22 | | | | | C2902 14,15 | | | | | | | |
| 20 | 溶接・板金加工技術 | TIG溶接実践技術(アルミニウム合金板材編) | 12 | 17,000 | 24 | | | | | C2931 2,3 | | | C2932 7,8 | | | | | | | | |
| 21 | 測定技術 | 測定・検査技術 | 18 | 12,100 | 25 | | C4021 26,27, 28 | | C4022 26,27, 28 | | | | C4023 15,16, 17 | C4024 6,7,8 | C4025 17,18, 19 | | | | | | |
| 22 | 機械加工技術 | 実践旋盤加工技術(営業・事務職編) | 18 | 16,300 | 26 | | | | | | | | C2101 8,9,10 | C2102 6,7,8 | | | | | | | |
| 23 | 機械加工 | 実践フライス盤加工技術(営業・事務職編) | 18 | 17,900 | 27 | | | | | | | | | C2111 13,14, 15 | | | | | | | |

凡例

C2241
24,25,
26,27 ——— コース番号
 ——— 日程

NC旋盤技術(プログラム～加工編)

NC 旋盤のプログラミングについて基本から学びたい方に最適なコースです

講習内容

基本的なプログラムを理解し、プログラミングをより効率化する知識、およびノーズR補正の適切な使い方を理解し、高精度加工に対応した知識等により、実践的なプログラミング・加工方法を習得します。

1. 概要
2. 各種機能と応用
3. プログラミング課題実習
4. 加工実習

・使用機器

NC 旋盤（森精機）

・持参品

作業服、関数電卓、筆記用具、作業帽、安全靴

・訓練時間

24時間

コース番号

日程

C2241 5/24, 25, 26, 27
C2242 6/28, 29, 30, 7/1
C2243 9/6, 7, 8, 9
C2244 12/19, 20, 21, 22
C2245 2017/1/17, 18, 19, 20
9時15分～16時00分

定員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

17,400円
(テキスト代含む。消費税込。)

切削加工におけるコストダウンと利益改善/ ～新原価生産とコストダウン技術～

切削加工におけるコストダウンの進め方を学びたいと考えている方に最適なコースです。

講習内容

この訓練では切削加工における効率化・最適化をめざして、経済性を重視した生産効率の向上を実現するために必要なツーリング技術、切削工具、切削条件、工具寿命や原価計算などを理解し、切削加工における生産性の改善・向上、コストダウンのポイントを習得します。

1. 経済性を重視したツーリング
2. 切削加工の効率化
3. 原価計算のポイント
4. 実習課題

・ 持参品

関数電卓、筆記用具

・ 訓練時間

12時間

・ 訓練対象者

NC工作機械で使用される切削工具の知識のある方（ツーリングシステム）

コース番号

日 程

C2161 6/8,9
9時15分～16時00分

定 員

12人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

13,100 円
(テキスト代含む。消費税込。)

設計ツールを活用した製品設計技術 (部品設計編)SW編

製品設計の考え方に基づいた3次元CADの使い方をマスターしよう！

講習内容

製品設計業務における効率的な設計作業と設計の高付加価値化と生産性の向上をめざして、「製品(部品)機能=フィーチャー」と捉えた活用方法、組立設計と図面の活用および設計検討項目の検証方法を習得します。

1. 設計とは
2. モデリング3カ条
3. 設計変更を考慮したモデリング
4. アセンブリ
5. 図面作成

・使用機器

3次元CADシステム
(SolidWorks2013)

・持参品

筆記用具

・訓練時間

24時間

コース番号 日程

C0481 5/17, 18, 19, 20
C0482 7/26, 27, 28, 29
C0483 9/13, 14, 15, 16
C0484 11/29, 30, 12/1, 2
C0485 2017/1/24, 25, 26, 27
9時15分~16時00分

定員

15人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

21,000円
(テキスト代含む。消費税込。)

機械製図実践（手書き編）

JISにもとづく機械製図を習得したい方及び手書き製図を習得したい方に最適なコースです

講習内容

製造現場で求められる新JIS規格に対応した機械製図に関する総合的な知識、技能を手書きで製図することにより深く理解します。

1. 図形の表し方
2. 寸法記入法
3. 寸法公差・幾何公差及びはめあいの方式について
4. 表面性状について

・使用機器

製図機械（ドラフター）、製図道具

・持参品

筆記用具

・訓練時間

24時間

コース番号

日程

定員

C9401 7/26, 27, 28, 29

C9402 9/27, 28, 29, 30

C9403 10/31, 11/1, 2, 4

C9404 2017/1/24, 25, 26, 27

9時15分～16時00分

12人

（定員に達し次第募集を締め切ります。）

場所

受講料

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

14,100 円

（テキスト代含む。消費税込。）

機械設計技術者のための力学

力学全般を習得したい方に最適なコースです。

講習内容

機械の力学や材料力学、また機械要素設計（ねじ・軸・軸受・歯車）など、詳細設計に必要な力学全般を習得することにより設計力向上を目指します。また、単に計算式を扱うのではなくその意味を理解することにより一層知識を深め問題解決力を養います。

1. 力学について
2. 機械の力学
3. 材料力学（材料の静的強度設計）
4. 機械要素設計
(1) ねじ (2) 軸 (3) 軸受 (4) 歯車

・持参品

筆記用具、関数電卓（訓練対象者：関数電卓を扱える方）

・訓練時間

18時間

コース番号 日程

C0391 6/22, 23, 24
C0392 2017/2/15, 16, 17
9時15分～16時00分

定員

20人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

7,600円
(テキスト代含む。消費税込。)

CAE構造解析による設計検証技術

設計者向け解析手法の習得で3次元設計の推進を！

講習内容

CAE構造解析による設計品質の向上及び高付加価値化をめざして、構造解析の理論及び解析結果評価方法を理解し、設計プロセスの中でCAEを「設計ツール」として有効に活用するための技術を習得します。

1. 構造解析の概要
2. 有限要素法とメッシュ精度
3. モデル化実習
4. 静解析実習と設計検討
5. 固有振動解析

・使用機器

3次元CAD／CAEシステム（SolidWorks2013、SolidWorksSimulation）

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

18時間

コース番号 日 程

C0821 6/28, 29, 30
C0822 12/20, 21, 22
9時15分～16時00分

定 員

12人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

23,100 円
(テキスト代含む。消費税込。)

実践機械設計技術(2次元設計)

2次元CADをマスターしませんか？

講習内容

機械設計における2次元CADの活用による効率化と生産性の向上をめざして、製品企画から具体的加工の指示を出すための図面（設計製図、工程図等）の作図方法、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法を習得します。

1. 構想と基本設計（図面展開、テンプレート設定）
2. 設計製図効率を向上させるために事前に準備しておくべき事項
 - （1）データ管理機能（テンプレート、ブロックなど）
 - （2）基本構想段階でのCADの使い方（作図機能・編集機能・応用作図機能）
3. 実習課題

・使用機器

2次元CADシステム（AutoCAD2013）

・持参品

筆記用具

・訓練時間

21時間

コース番号

日程

定員

C0441 5/24, 25, 26
C0442 7/5, 6, 7
C0443 8/30, 31, 9/1
C0444 10/12, 13, 14
C0445 12/19, 20, 21
C0446 2017/2/7, 8, 9
9時15分～17時00分

15人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

受講料

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

16,000 円
(テキスト代含む。消費税込。)

機械設計者のための公差設計技術

限界設計及びコストダウンを可能にする【公差設計及び解析】手法をマスターしよう！
～ 公差の設定に困っている方 ～

講習内容

機械・設備等の製造に係る設計業務の技能伝承をめざして、最適な公差設定によりコスト競争力を強化するため、製品仕様と製造条件や製造コストを考慮した公差の設定・設計技術を習得します。

1. 公差設計

公差設計・解析のメリット、PDCA

2. 公差解析

(1) 公差設計・解析概要

(2) 公差解析演習

(3) 工程管理とは

(4) 工程能力指数

3. 公差設計実習（グループによる解析実習）

講師：株式会社プランナー

・持参品

関数電卓、筆記用具

・訓練時間

18時間

コース番号

日程

C0431 6/15, 16, 17

C0432 7/20, 21, 22

C0433 10/5, 6, 7

9時15分～16時00分

定員

15人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

受講料

30,900円

(テキスト代含む。消費税込。)

機械加工を考慮した設計技術 (設計基準と加工基準)

機械加工(実演)を知ることで、基準の取り方や寸法の入れ方を習得したい方

講習内容

設計品質の向上及び製品開発の効率化をめざして、機械加工実習(フライス盤)による部品の加工性や組立性における問題点を知り、設計基準(寸法基準)の取り方や寸法公差の設定及び加工を加味した設計技術を習得します。

1. 設計と加工
2. 設計者に必要な加工の知識
3. 設計時に考慮すべき加工工程の検討
4. 実践課題

講師：株式会社ラブノーツ/六自由度技術士事務所 山田 学

・使用機器

汎用フライス盤、表面粗さ測定機

・持参品

安全靴、作業服、作業帽、関数電卓、筆記用具

※第1、3日目に使用します。

・訓練時間

18時間

コース番号

日程

C0371 9/6, 7, 8

C0372 2017/2/14, 15, 16

9時15分～16時00分

定員

12人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

受講料

30,000 円

(テキスト代含む。消費税込。)

機械保全実践技術(事例・解決編)

講習内容

機械要素、油圧・空圧、金属・非金属材料について、異常現象の種類やそのメカニズムを理解し、それら異常現象に対する評価・解析及び対処方法に係る実践的な知識・技能を習得する。これにより機械加工作業の効率化、生産設備の改善・保全、生産性の向上、コスト低減等に関する技能を習得します。

1. 機械保全と主要機械要素
2. 材料の機械的性質と検査
3. 転がり軸受の損傷と原因対策
4. 歯車の損傷と原因対策
5. 油圧、空気圧、潤滑油

講師：メンテクノオフィス博士(工学) 井上紀明

・使用機器

測定器 転がり軸受 歯車 潤滑油 設備診断システム

・持参品

関数電卓 筆記用具

・訓練時間

18時間

コース番号

日程

C6001 6/15, 16, 17
C6002 11/15, 16, 17
9時15分～16時00分

定員

12人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

28,000 円
(テキスト代含む。消費税込。)

製造現場ですぐに活用できる実践作業改善

作業改善に必要な手法や実際の進め方について学びたい方に最適なコースです

講習内容

生産現場における作業改善等の業務において、生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率の評価等のプロセスを習得します。

1. 生産活動と作業管理
2. 受講者の担当部署を考えた実践的課題演習
3. 作業測定分析法
4. 作業分析手法を用いた実践的課題演習
5. 製造現場における作業の標準化
6. 受講者の担当生産部署を考えた実践的課題演習
7. 問題解決の実践的な進め方と課題演習

講師：株式会社モア・クリエイト 代表取締役 天方健二

・持参品

筆記用具

・訓練時間

18時間

| コース番号 | 日程 | 定員 |
|---|----------------------------|----------------------------|
| C6571 | 7/4, 5, 6 | 15人 (定員に達し次第募集を締め切ります。) |
| C6572 | 2017/2/20, 21, 22 | |
| | 9時15分～16時00分 | |
| 場所 | 受講料 | |
| ポリテクセンター関西 摂津市三島1-2-1 大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分 摂津市役所すぐ横 | 15,100円 (テキスト代含む。消費税込。) | |

生産性向上を目指した生産管理

これから生産管理を始める方、生産管理の導入を検討されている方に最適なコース

講習内容

生産管理等の業務において、生産性や競争力を向上させるため生産計画、生産体制、品質管理、安全管理などの生産管理手法を習得します。

1. 製造業における生産管理手法
2. 生産管理手法による課題演習
3. 製造業の将来を考える
4. 応用課題演習（受講者自身の職場をテーマにした実践的な課題演習）

講師：株式会社モア・クリエイト 代表取締役 天方健二

・持参品

筆記用具

・訓練時間

18時間

コース番号

日程

定員

C6501 4/18, 19, 20
9時15分～16時00分

15人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

受講料

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

15,100 円
(テキスト代含む。消費税込。)

品質保証のための計測器管理

測定器の校正方法、管理方法を習得したい方に最適なコースです。

講習内容

製品の品質向上に資する測定作業の最適化をめざして、信頼性の高い高精度の測定を行うための理論を理解し、測定誤差の要因と対処法及び精度管理に関する総合的な職務を遂行できる能力を習得します。

1、測定器管理の重要性

品質マネジメントの国際規格が要求する計測器の管理方法

2、測定実習

マイクロメータ、ノギス、ダイヤルゲージの構造、取扱い、調整

3、定期検査・校正

マイクロメータの検査と校正（器差、平面度、平行度など）ノギスの検査と校正ダイヤルゲージの検査と校正（指示誤差、繰返し精密度など）

・持参品

筆記用具

・受講対象者

「測定・検査技術」を受講された方又は同等の知識をお持ちの方

・訓練時間

12時間

コース番号

日程

定員

C4041 2017/2/2, 3

C4042 2017/3/23, 24

9時15分～16時00分

10人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

受講料

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

13,600円

(テキスト代含む。消費税込。)

高精度形状測定技術

表面粗さや真円度などの形状精度の測定方法を基本から学びたい方に最適なコース

講習内容

製造業等における測定・検査作業の効率化・最適化をめざして表面粗さ・幾何偏差測定におけるパラメータの選択や正しい測定方法について理解し、品質の改善や業務の効率化など実践的な形状測定技術を習得します。

1. 精密測定の知識及び測定環境と誤差要因
2. トレーサビリティと校正
3. 加工からみた幾何公差
4. 幾何形状測定（真円度測定）
5. 表面形状測定（表面粗さ形状測定）

講師：株式会社東京精密

・使用機器

表面粗さ形状測定器、
真円度測定機

・持参品

筆記用具

・訓練時間

12時間

コース番号 日程

C4001 2017/3/16, 17
9時15分～16時00分

定員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

10,000円
(テキスト代含む。消費税込。)

3次元測定技術(汎用測定編)

3次元測定機の基本や実際の測定作業への活用について学びたい方に最適なコースです

講習内容

高精度・高付加価値製品づくりにおける測定・検査作業の技能高度化をめざして、3次元測定機の測定実習を通し、評価・考察を行い、実践的な技術を習得します。

1. 3次元測定概論
2. 操作方法
3. 座標系設定
4. 測定機能
5. 立体測定
6. 総合測定実習

講師：株式会社東京精密

・使用機器

3次元測定機、データ処理システム

・持参品

筆記用具

・訓練時間

12時間

コース番号

日程

C4011 7/21, 22
C4012 2017/3/9, 10
9時15分～16時00分

定員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

7,700 円
(テキスト代含む。消費税込。)

製造現場に活かすカウンセリングマインド

人材育成や人間関係改善のためカウンセリング手法を学びたい方に最適なコースです

講習内容

製造部門の管理・監督者として生産効率や品質の向上をめざし、生産現場におけるカウンセリング手法を理解し指導能力を習得します。

1. アクティブ・リスニング(積極的傾聴)
 2. 問題へのアプローチ
 3. カウンセリング
 4. クライアントの心理
 5. 製造現場における事例研究
(1) 場面別カウンセリング(自社の製造現場を想定する)の実際を研究する
 6. 製造現場におけるカウンセリングの実践
(1) 製造現場を想定し指導・訓練のための実践的トレーニング
- 講師：株式会社モア・クリエイト 代表取締役 天方健二

・持参品

筆記用具

・訓練時間

18時間

コース番号 日程

C8011 12/5, 6, 7
9時15分～16時00分

定員

15人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

15,100 円
(テキスト代含む。消費税込。)

フライス盤のテクニック

業務でフライス盤を使用したい方に最適なコースです。
訓練対象者は、機械加工業務に従事し、ノギス、マイクロメータ等の基本的な測定器が使用できる方。

講習内容

フライス盤作業において各種加工（六面体加工、溝削り、勾配合わせ等）を高精度に行うための切削理論や加工のための手法を理解し、実践的な技能・技術を習得します。

1. 概要
2. 高精度加工
3. 総合課題実習
 - (1) 六面体加工
 - (2) 溝削り
 - (3) 勾配合わせ
4. 精度評価

・使用機器

フライス盤、各種切削工具、各種測定器

・持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具

・訓練時間

30時間

コース番号 日程

C2031 6/27, 28, 29, 30、7/1

C2032 12/5, 6, 7, 8, 9

9時15分～16時00分

定員

9人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

受講料

29,500 円

(テキスト代含む。消費税込。)

マシニングセンタ技術(プログラム～加工編)

MC のプログラミングについて基本から学びたい方に最適なコースです。

講習内容

基本的なプログラムを理解し、プログラミングをより効率化する知識、および工具径補正の適切な使い方を理解し、高精度加工に対応した知識等により、実践的なプログラミング・加工方法を習得します。

1. NC加工概論
2. マニュアルプログラミング
3. 課題解説
4. プログラミング課題実習
5. 加工実習

・使用機器

マシニングセンタ（牧野フライス製作所V56）

・持参品

作業服、関数電卓、筆記用具、作業帽、安全靴

・訓練時間

24時間

コース番号

日程

定員

C2281 7/12, 13, 14, 15

C2282 9/13, 14, 15, 16

C2283 2017/1/24, 25, 26, 27

C2284 2017/2/14, 15, 16, 17

C2285 2017/3/21, 22, 23, 24

9時15分～16時00分

10人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

受講料

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

17,600 円

(テキスト代含む。消費税込。)

被覆アーク溶接実践技術(各種姿勢溶接)

講習内容

被覆アーク溶接の“カンドコロ”を学科と実技を通して学んでいきます。

1. 被覆アーク溶接概要
2. 機器取扱いとメンテナンス
3. 溶接棒の種類と使い分け
4. 各種継手における溶接施工法（溶接実習）

・使用機器

被覆アーク溶接機

・持参品

作業服、安全靴、帽子

・訓練時間

12時間

| コース番号 | 日程 | 定員 |
|-------|--------------|----------------------------|
| C2901 | 7/21, 22 | 10人 (定員に達し次第募集を締め切ります。) |
| C2902 | 12/14, 15 | |
| | 9時15分～16時00分 | |

| 場所 | 受講料 |
|---|-----------------------------|
| ポリテクセンター関西 摂津市三島1-2-1 大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分 摂津市役所すぐ横 | 15,700 円 (テキスト代含む。消費税込。) |

TIG溶接実践技術(アルミニウム合金板材編)

TIGアルミニウム合金溶接についての学科と実技。

講習内容

TIGアルミニウム合金溶接の“カンドコロ”を学科と実技を通して学んでいきます。

1. TIG溶接概要
2. 機器取扱いとメンテナンス
3. アルミニウム合金の種類と溶接性
4. シールドガスの種類と特徴
5. 電極の種類と先端形状
6. 各種継手における溶接施工法（溶接実習）

・使用機器

TIG溶接機

・持参品

作業服、安全靴、帽子

・訓練時間

12時間

コース番号

日程

C2931 8/2, 3
C2932 11/7, 8
9時15分～16時00分

定員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

受講料

17,000 円
(テキスト代含む。消費税込。)

測定・検査技術

測定・検査について基本から学びたい方に最適なコースです。

講習内容

機械部品製造における機械加工及び測定・検査作業の技能高度化をめざして、製造現場で用いられる測定機器の最適な選択と能率的計測技能・技術を習得します。

1. 測定・検査の概論
2. 各種測定器の原理と測定方法
3. 測定誤差について
4. ねじ及び歯車測定
5. 間接測定
6. 応用課題実習

・使用機器

各種測定器と補助具

・持参品

関数電卓・筆記用具

・訓練時間

18時間

コース番号

日程

定員

C4021 4/26, 27, 28

C4022 7/26, 27, 28

C4023 11/15, 16, 17

C4024 12/6, 7, 8

C4025 2017/1/17, 18, 19

9時15分～16時00分

10人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

受講料

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

12,100 円

(テキスト代含む。消費税込。)

実践旋盤加工技術(営業・事務職編)

旋盤作業を体験したい方に最適なコースです。営業職以外の方でもおすすめです。

講習内容

機械製造業務の効率化をめざして、切削理論から汎用旋盤加工を通して、製造現場や顧客の要望に円滑に対応できる知識と技術を習得する。

1. 各種測定法
2. 切削理論と加工条件
3. 旋盤工具について
4. 旋盤加工実習

・持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具

・訓練時間

18時間

コース番号 日程

C2101 11/8, 9, 10

C2102 12/6, 7, 8

9時15分～16時00分

定員

10人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

受講料

16,300円

(テキスト代含む。消費税込。)

実践フライス盤加工技術(営業・事務職編)

フライス盤作業を体験してみたい方に最適なコースです。営業職以外の方でもおすすめです。

講習内容

機械製造業務の効率化をめざして、切削理論から汎用フライス盤加工を通して、製造現場や顧客の要望に円滑に対応できる知識と技術を習得する。

1. 各種測定法
2. 切削理論と加工条件
3. フライス工具について
4. フライス盤加工実習

・持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具

・訓練時間

18時間

コース番号

日程

定員

C2111 12/13, 14, 15
9時15分～16時00分

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

受講料

ポリテクセンター関西
摂津市三島1-2-1
大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分
摂津市役所すぐ横

17,900円
(テキスト代含む。消費税込。)

平成28年度 近畿職業能力開発大学校 年間実施カレンダー

| 分野 | 訓練コース名 | 訓練時間 | 受講料(円) | ページ | 平成28年 | | | | | | | | | | | | 平成29年 | | | 備考 |
|----|---------|--|--------|--------|-------|----|----------------|-----------------------|----|---------------------------|-----|---------------------|-----|----------------|----|----|-------|----------------|--|----|
| | | | | | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | | | | |
| 1 | 機械設計/製図 | 機械の疲労寿命設計法 (解析ツール活用編) ※講習場所:ポリテクセンター関西 | 18 | 22,000 | 28 | | | MA111 15,16, 17 | | MA112 24, 25, 26 | | | | | | | | | | |
| 2 | 機械設計/製図 | 設計ツールを活用した製品設計技術(部品設計編) | 24 | 21,000 | 29 | | | M121 7,8,9, 10 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 機械設計/製図 | 設計ツールを活用した製品設計技術(構想・組立設計編) | 18 | 17,000 | 30 | | | | | MA131 28,29, 30 | | | | | | | | | | |
| 4 | 機械設計/製図 | 実践機械製図技術(2次元編) | 24 | 21,000 | 31 | | | | | MA141 22,23, 24,25 | | | | | | | | | | |
| 5 | 機械設計/製図 | 実践機械製図 | 18 | 13,600 | 32 | | | MA151 15,16, 17 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 機械設計/製図 | 有限要素法の理論と実践(定式化及びマトリックスの処理法) | 12 | 5,400 | 33 | | | | | | | | | MA221 10,11 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | MA222 17,18 | | | | | | |
| 7 | 測定技術 | 精密測定技術(長さ測定編) | 12 | 7,800 | 34 | | MD111 12,13 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 品質管理 | 品質工学(パラメータ設計)の実践技術 | 18 | 11,900 | 35 | | | | | MA211 1,2,3 | | | | | | | | | | |
| 9 | 機械加工技術 | 実践フライス盤加工技術 | 18 | 22,000 | 36 | | | | | MB121 3,4,5 | | | | | | | | | | |
| 10 | 機械加工技術 | フライス盤実践技術(複雑形状加工編) | 24 | 28,600 | 37 | | | | | MB131 23,24 25,26 | | | | | | | | | | |
| 11 | NC加工技術 | マシニングセンタ実践技術(プログラミング編) | 24 | 17,800 | 38 | | | | | MB141 3,4 10,11 | | | | | | | | | | |
| 12 | NC加工技術 | 実践マシニングセンタ加工技術(穴加工編) | 24 | 17,500 | 39 | | | | | MB151 22, 23, 24,25 | | | | | | | | | | |
| 13 | NC加工技術 | カスタムマクロ実践技術 | 18 | 12,000 | 40 | | | | | | | MB211 1, 2, 8 | | | | | | | | |
| 14 | 機械加工技術 | 旋盤実践技術(組合わせ部品加工編) | 18 | 13,600 | 41 | | | | | MB111 2,3,4 | | | | | | | | | | |
| 15 | 機械の電気保全 | 機械技術者のための電気保全と計測・制御技術 | 12 | 10,800 | 42 | | | | | MX111 2,3 | | | | | | | | MX112 21,22 | | |

凡例

MA111
15,16,
17

— コース番号
— 日程

機械の疲労寿命設計法 (解析ツール活用編)

コース番号：MA111・MA112

機械製品及び構造物等の設計開発業務に従事する方に最適のコースです

講習内容

疲労強度の考慮が必要な機械製品及び構造物の設計で与えられた設計仕様（環境、負荷応力、形状寸法、表面状況等）から、疲労寿命に及ぼす種々の因子を考慮した実部材の疲労設計が遂行できる能力を習得します。

1. 疲労寿命設計の必要性
2. 疲労試験データから疲労寿命を推定する手法
3. 変動荷重を受ける場合の疲労寿命推定法
4. 設計解析ツールによる疲労寿命評価

・使用機器

パソコン、表計算ソフト、3次元CADソフト、解析ソフト

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

18時間

日程

MA111 6/15, 16, 17 [3日間]

MA112 8/24, 25, 26 [3日間]

各日9:15~16:00

定員

各10人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

ポリテクセンター関西

摂津市三島1-2-1

大阪モノレール「摂津駅」下車 徒歩7分

摂津市役所すぐ横

受講料

22,000円

(消費税込)

設計ツールを活用した製品設計技術(部品設計編)

コース番号：MA121

製品設計業務の基礎を習得したい方に最適なコースです

講習内容

製品設計業務における効率的な設計作業と、設計の高付加価値化・生産性の向上を目指して、製品機能＝フィーチャー、と捉えた活用方法、組立設計と図面の活用及び設計検討項目の検証方法を習得します。

1. 製品設計とは
2. モデリング3か条
3. 検証ツールとモデリング
4. 設計変更とモデル構築順の関係
5. アセンブリによる組立性の検証と図面展開

・使用機器

パソコン、3次元CADソフト(SolidWorks)

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

24時間

日 程

6/7, 8, 9, 10 [4日間]
各日9:50~16:35

定 員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町1778
TEL: 072-489-2114
FAX: 072-479-1751

受講料

21,000円
(消費税込)

設計ツールを活用した製品設計技術(構想・組立設計編)

コース番号 : MA 1 3 1

製品設計業務の基礎を習得したい方に最適なコースです

講習内容

製品設計業務における設計変更作業の効率化を目指して、設計ツールの「製品（部品）機能＝フィーチャー」と捉えた活用方法および「機能展開＝アセンブリ」と捉えた構想設計段階における活用方法などを習得します。

1. 設計とは
2. アセンブリを活用した製品設計
3. 設計検証実習
4. 構想設計実習
5. 設計変更実習

・使用機器

パソコン、3次元CADソフト (SolidWorks)

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

18時間

日 程

9/28, 29, 30 [3日間]

各日9:50~16:35

定 員

10人

(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校

大阪府岸和田市稲葉町 1778

TEL : 072-489-2114

FAX : 072-479-1751

受講料

17,000円

(消費税込)

実践機械製図技術(2次元編)

コース番号 : MA 1 4 1

製品設計業務の基礎を習得したい方に最適なコースです

講習内容

機械製図における2次元CADの活用による効率化と生産性の向上を目指して、構想段階から具体的加工の指示を出すための図面の作図方法、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法及びデータ管理方法について習得します。

1. 構想から図面への考え方
2. 機械製図の留意事項
3. 製図効率を向上させるための準備
4. 実践課題
5. 図面作成

・使用機器

パソコン、2次元CADソフト (AutoCAD2013)

・持参品

筆記用具

・訓練時間

24時間

日 程

8/22, 23, 24, 25 [4日間]
各日9:50~16:35

定 員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL : 072-489-2114
FAX : 072-479-1751

受講料

21,000円
(消費税込)

実践機械製図

コース番号：MA151

JISに基づく機械製図を習得します

講習内容

機械設計業務の効率化を目指して、機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を習得します。

1. 機械製図上の留意事項
2. 設計製図事例
3. 実践的設計図面の描き方
4. 課題実習

・使用機器

製図機器（ドラフター）、製図道具

・持参品

筆記用具

・訓練時間

18時間

日程

6/15, 16, 17 [3日間]
各日9:50~16:35

定員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL : 072-489-2114
FAX : 072-479-1751

受講料

13,600円
(消費税込)

有限要素法の理論と実践(定式化及びマトリックスの処理法)

コース番号：MA221・MA222

有限要素法の考え方を理解します

講習内容

構造解析を利用した設計・解析業務の技能高度化を目指して、FEMによる構造解析の理論を理解するとともに、定ひずみ三角形要素による静的弾性応力解析を手計算によって行い、その解析処理内容を把握することにより、解析結果の妥当性を判断できる能力を習得します。

1. 有限要素法による材料力学
2. 有限要素法の概要
3. 有限要素法の定式化

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

12時間

日程

MA221：12/10, 11 [2日間]
MA222：12/17, 18 [2日間]
各日9：50～16：35

定員

15人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町1778
TEL：072-489-2114
FAX：072-479-1751

受講料

5,400円
(消費税込)

精密測定技術(長さ測定編)

コース番号：MD111

“ものづくり”を支える測定技術

講習内容

信頼性の高いものづくりには、高度な加工技術だけでなく、それを評価し保証するための正しい知識と正確な測定技術が不可欠であり、“モノをいかに正確に測るか？”は、生産技術、優れた品質の原点です。

本コースでは、測定の基本である“長さ測定”において必要な測定知識と測定方法、測定の際に注意すべき点等について、測定実習を通して習得します。

1. 測定の概要と重要性
2. 正しい取り扱いと測定方法（ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージなど）
3. 測定実習
4. 定期検査・校正

・使用機器

ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、その他測定器

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

12時間

日 程

5/12, 13 [2日間]
各日9:50~16:35

定 員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町1778
TEL: 072-489-2114
FAX: 072-479-1751

受講料

7,800円
(消費税込)

品質工学(パラメータ設計)の実践技術

コース番号 : MA 2 1 1

開発期間短縮をめざせ！！

講習内容

製品の品質ばらつきを抑え込む設計方法を、演習を交えながら体験します。これにより現場で品質管理を行うだけでは実現できなかった品質改善方法を習得します。

1. 品質工学の概要
2. 実験計画
3. パラメータ設計演習
4. 確認実験
5. パラメータ設計事例研究

・使用機器

表計算ソフトウェア

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

18時間

日 程

8/1, 2, 3 [3日間]
各日9:50~16:35

定 員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL : 072-489-2114
FAX : 072-479-1751

受講料

11,900円
(消費税込)

実践フライス盤加工技術

コース番号：MB121

業務でフライス盤を使用したい方に最適なコースです

講習内容

フライス作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による実践的な課題加工実習を通して習得します。

1. フライス盤加工における切削理論
2. 正面フライス加工技術実習
3. エンドミル加工技術実習
4. 総合課題実習
5. 成果発表

・使用機器

フライス盤、各種切削工具、測定器具

・持参品

筆記用具、作業服、作業帽子、安全靴、保護メガネ、関数電卓

・訓練時間

18時間

日程

8/3, 4, 5 [3日間]
各日9:50~16:35

定員

6人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町1778
TEL: 072-489-2114
FAX: 072-479-1751

受講料

22,000円
(消費税込)

フライス盤実践技術(複雑形状加工編)

コース番号：MB131

フライス盤作業の技能をレベルアップしたい方に最適なコースです

講習内容

フライス盤作業の技能高度化を目指して、高精度なみぞ削り、曲面削り等、実践的な技能・技術を習得します。

1. 加工工程の検討
2. 切削条件
3. 課題実習
4. 精度評価

・使用機器

フライス盤、各種切削工具、測定器具

・持参品

筆記用具、作業服、作業帽子、安全靴、保護メガネ、関数電卓

・訓練時間

24時間

日程

8/23, 24, 25, 26 [4日間]
各日9:50~16:35

定員

6人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL : 072-489-2114
FAX : 072-479-1751

受講料

28,600円
(消費税込)

マシニングセンタ実践技術(プログラミング編)

コース番号：MB141

マシニングセンタのプログラミングについて基本から習得したい方に最適なコースです

講習内容

マシニングセンタによる実践的なNCプログラムや加工条件の設定法、段取り作業（ツールセットの方法・各種補正值の設定方法等）についての知識・技能を、部品の加工実習を通して習得します。

1. マシニングセンタ概要
2. NCプログラミング
3. 切削条件の選定
4. プログラミング実習
5. 段取り作業
6. 加工実習

・使用機器

マシニングセンタ（牧野フライス製作所製 V56：制御装置 FANUC）

・持参品

筆記用具、関数電卓、汚れても良い服装

・訓練時間

24時間

日 程

8/3, 4, 10, 11 [4日間]
各日9:50~16:35

定 員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL：072-489-2114
FAX：072-479-1751

受講料

17,800円
(消費税込)

実践マシニングセンタ加工技術(穴加工編)

コース番号：MB151

穴加工の特性を習得したい方に最適なコースです

講習内容

マシニングセンタによる加工の30%以上は穴加工といわれます。その穴加工についてのプログラミング方法や加工条件設定の考え方、段取り方法を習得します。

1. 穴加工工具の特性
2. 穴加工プログラミング
3. プログラミング実習
4. 加工実習

事前に「マシニングセンタ実践技術（プログラミング編）(MB141)」の受講をお奨めします

- ・使用機器
マシニングセンタ、各種測定機
- ・持参品
筆記用具、関数電卓、汚れても良い服装
- ・訓練時間
24時間

日程

8/22, 23, 24, 25 [4日間]
各日9:50~16:35

定員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町1778
TEL: 072-489-2114
FAX: 072-479-1751

受講料

17,500円
(消費税込)

カスタム マクロ実践技術

コース番号：MB211

カスタムマクロを基本から習得したい方に最適なコースです

講習内容

機械部品製造における部品加工の効率化を目指して、カスタムマクロを用いたプログラムを習得します。 *作業内容：FANUC フォーマットのプログラミング

1. カスタムマクロの概要
2. 演算指令（四則演算、三角関数等）
3. 演算指令（IF、WHILE、GOTO、DO、END等）
4. システム変数
5. カスタムマクロの呼出し（単純呼出し、モーダル呼出し、G・Mコード呼出し）
6. プログラミング実習

・使用機器

マシニングセンタ、NCシミュレーションソフト

・持参品

筆記用具、関数電卓

・訓練時間

18時間

日 程

10/1, 2, 8 [3日間]
各日9:50~16:35

定 員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL : 072-489-2114
FAX : 072-479-1751

受講料

12,000円
(消費税込)

旋盤実践技術(組合わせ部品加工編)

コース番号：MB111

製造部門・生産技術部門（機械加工系）に従事する若手技術者向けのコースです

講習内容

汎用旋盤作業における各種加工及び工程（外径・内径・テーパ加工・ねじ切り加工・穴あけ加工等）に関する知識と技能を習得します。

1. 旋盤の概要
2. 円筒の外径加工
3. テーパー加工
4. はめあい、各種公差の制度評価

・使用機器

汎用旋盤・各種切削工具・測定器

・持参品

筆記用具、作業服、作業帽子、安全靴、保護メガネ、関数電卓

・訓練時間

18時間

日 程

8/2, 3, 4 [3日間]
各日9:50~16:35

定 員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場 所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL : 072-489-2114
FAX : 072-479-1751

受講料

13,600円
(消費税込)

機械技術者のための電気保全と計測・制御技術

コース番号：MX111・MX112

生産現場で役立つ！電気知識と技術

講習内容

電気の知識・技術は、今や生産現場で必須条件となっています。本コースでは、電気の基本的な理論や仕組みから各種制御機器や有接点シーケンス制御に関する知識、回路の読み方、チェック方法を学び、機械装置の電気系トラブルに対して適切な対策がとれる実践技術を実習を通して習得します。

1. 電気・制御機器の基本
2. 電気設備図面の見方
3. 電気の計測と電気保全
4. センサと制御

・使用機器

テスタ (DMM)、クランプメータ、検電器、各種センサ、温度調節器

・持参品

筆記用具

・訓練時間

12時間

日程

MX111：8/2, 3 [2日間]
MX112：12/21, 22 [2日間]
各日9：50～16：35

定員

10人
(定員に達し次第募集を締め切ります。)

場所

近畿職業能力開発大学校
大阪府岸和田市稲葉町 1778
TEL：072-489-2114
FAX：072-479-1751

受講料

10,800円
(消費税込)

平成 28 年度 在職者訓練受講申込書

○関西職業能力開発促進センター 事業課行 **FAX 06-6383-0961**
 ○近畿職業能力開発大学校 開発援助課行 **FAX 072-479-1751**

- ・セミナー申込先に○を入れてください。
- ・セミナー申込は該当施設に必ず FAX にてお願いします。
- ・次のセミナーについて、訓練内容と受講要件（ある場合のみ）を確認のうえ、申し込みます。

| | |
|------------------|--|
| 受付 NO (機構使用欄) | |
|------------------|--|

平成 年 月 日

| コース番号 | コース名 | コース開始日 | ふりがな 受講者氏名 | 生年月日 (西暦) | 備考 |
|-------|------|--------|---------------|--------------|----|
| | | 月 日 | | 年 月 日 | |
| | | 月 日 | | 年 月 日 | |
| | | 月 日 | | 年 月 日 | |
| | | 月 日 | | 年 月 日 | |
| | | 月 日 | | 年 月 日 | |

※1 応募者が少ない場合はコースを中止させていただく場合があります。また、やむを得ず日程を変更する場合がありますので予めご了承ください。
 ※2 コース開始日 14 日前（土日・祝祭日含む）を過ぎてからのキャンセルは受講料を全額ご負担いただきます。
 ※3 納入された受講料を他のコースへ振り替える（流用）ことはできません。
 ※4 セミナーを実施するうえでの参考とさせていただくため、今回、お申込みされたコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差支えない範囲で[備考]欄にご記入下さい（例：切削加工作業に約5年間従事）。

| | | | | |
|-----------------|---|----------------|---|------------|
| | | ID (機構使用欄) | | |
| 貴社名 | | | | 所 属 団体名 |
| 貴社所在地 | 〒 - | 業 種 (該当に☑印) | <input type="checkbox"/> 金属製品製造業 <input type="checkbox"/> 非金属製品製造業 <input type="checkbox"/> 機械器具製造業 <input type="checkbox"/> 電気機械器具製造業 <input type="checkbox"/> 電子部品・デバイス・電子回路製造業 <input type="checkbox"/> その他製造業 () <input type="checkbox"/> 情報通信業 <input type="checkbox"/> 建設・設備工事業 <input type="checkbox"/> 卸売業・小売業 <input type="checkbox"/> その他 () | |
| 企業規模 (該当に☑印) | <input type="checkbox"/> 1~29 人 <input type="checkbox"/> 30~99 人 <input type="checkbox"/> 100~299 人 <input type="checkbox"/> 300~499 人 <input type="checkbox"/> 500~999 人 <input type="checkbox"/> 1000 人以上 | | | |
| 申込担当者名 (※1) | 所属部署 | TEL | | FAX |
| | | メール | | |
| 受講区分 (該当に☑印) | <input type="checkbox"/> 会社からの指示による受講(※2) <input type="checkbox"/> 個人で自己受講 | | | |

※1 受講可否等の連絡先となりますので、必ずご記入をお願いします。
 ※2 受講区分の「会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方（事業主、営業所長、工場長等）にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

個人でお申し込みの場合のみ必ず記入してください。

| | | | |
|-----|-----|-----|--|
| 住 所 | 〒 - | TEL | |
| | | メール | |

【個人情報の取扱いについて】

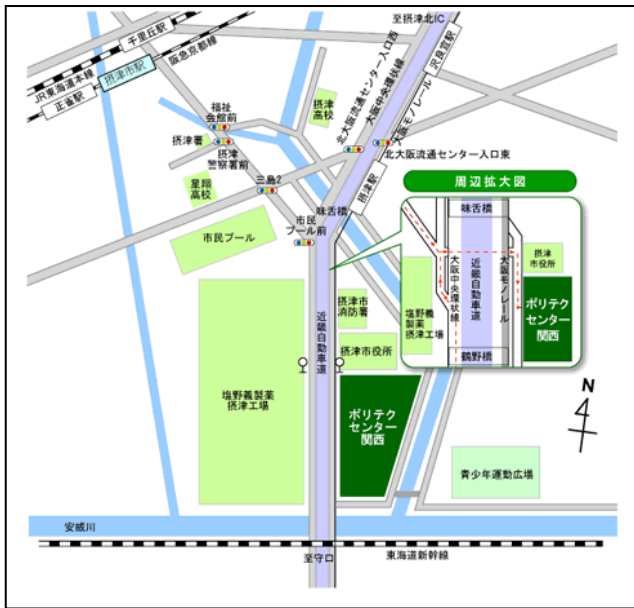
独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」（平成 15 年法律第 59 号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。
 ご記入いただいた個人情報は在職者訓練の受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発業務に関する案内に利用させていただきます。受講区分「会社からの指示による受講」を選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

関西職業能力開発促進センター 事業課 〒566-0022 大阪府摂津市三島 1-2-1 TEL 06-6383-0064
 近畿職業能力開発大学校 開発援助課 〒596-0103 大阪府岸和田市稲葉町 1778 TEL 072-489-2114

| | | | |
|------------|-----------|-----------|-----------|
| 機 構 使用欄 | □入力 (/) | □受理 (/) | □受講 (/) |
|------------|-----------|-----------|-----------|

◆交通案内（アクセス）◆

■ポリテクセンター関西



●公共交通機関の場合

【大阪モノレール】

・大阪モノレール『摂津駅』下車徒歩約7分
 ※大阪モノレールへは、地下鉄谷町線『大日駅』、京阪本線『門真市駅』、阪急京都線『南茨木駅』からアクセスできます

【JR・阪急】

・阪急京都線『摂津市駅』下車徒歩約20分
 ・JR京都線『千里丘駅』
 阪急バス『柱本営業所（柱本団地）』行き又は『摂津ふれあいの里』行き乗車約15分「摂津市役所前」下車徒歩約1分

●お車の場合

北方面からは、中央環状線を南へ。味舌橋を越えて直ぐ側道に出て市役所の前を過ぎて左側へ。南方面からは、中央環状線を北へ。鳥飼大橋を過ぎ、鶴野橋を越え側道に入る。陸橋の下を右側に回り、市役所の前を過ぎて左側へ。

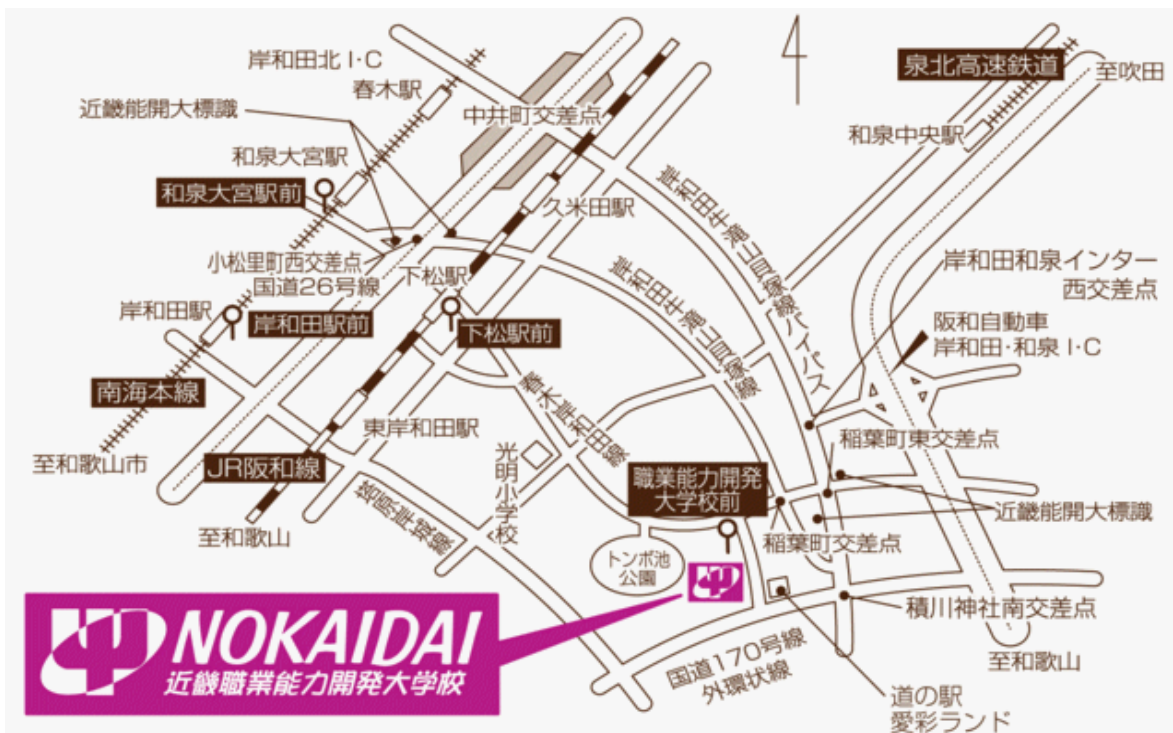
〒566-0022 大阪府摂津市三島 1-2-1
 TEL.06-6383-0064 FAX.06-6383-0961 詳しくは

ポリテク関西

検索

<http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/>

■近畿職業能力開発大学校



南海電車 岸和田駅またはJR 阪和線 下松駅から「道の駅愛彩ランド」行きのバスを利用ください。

必ずバスの時間をご確認ください。(1時間に1本運行)

〒596-0103 大阪府岸和田市稲葉町1778番地

近畿職業能力開発大学校 援助計画課

TEL 072-489-2114

詳しくは

近畿ポリテクカレッジ

検索

FAX 072-479-1751

[Http://www3.jeed.or.jp/osaka/college/access/index.](http://www3.jeed.or.jp/osaka/college/access/index.)